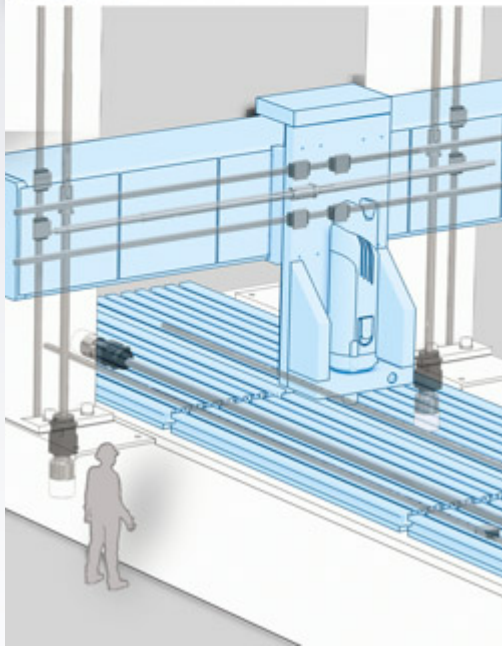




Thomson-Kugelgewindetriebe „Made in Germany“ beweisen sich in den anspruchsvollsten Applikationen



Seit über 50 Jahren fertigt Thomson gerollte, gewirbelte und geschliffene Kugelgewindespindeln mit den zugehörigen Kugelgewindemuttern in Deutschland.

Ziel bei der Auswahl einer passenden Kugelgewindetrieb-Baugruppe für einen bestimmten Anwendungsfall ist es, möglichst eine Lösung mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis zu ermitteln, die den Anforderungen an die Leistung, der Zuverlässigkeit und Lebensdauer entspricht.

Es ist wichtig, die besonderen Umstände zu berücksichtigen: Konstruktion, Qualität, Werkstoffe, Produktionsweise und den anwendungstechnischen Support eines Kugelgewindetriebs – allesamt Faktoren, die sich auf die Leistung und Lebensdauer der Applikation auswirken.

Thomson unterstützt Maschinenentwickler bei der Auslegung und Auswahl des optimalen Kugelgewindetriebs:

- Mehr als 50 Jahre fundierte Erfahrung bei der Fertigung von Kugelgewindetrieben.
- Breites Standard-Portfolio und die Fertigungsmöglichkeiten, speziell angepasste Produkte für nahezu jede Linearbewegung herzustellen, beispielsweise für die Automatisierung, Werkzeugmaschinen, Materialhandhabung, medizinische Geräte und Luft- und Raumfahrt.
- Spindel-Steigungsgenauigkeiten in den Toleranzklassen P3, P5, T5 oder T7, die eine konstante Genauigkeit von bis zu 23 µm/300 mm (Standard) und 12 µm/300 mm (auf Anfrage) bieten.

Hier finden Sie mehr zu den konstruktionstechnischen Erwägungen und Anwendungsbeispiele:

[Zur Webseite
Kugelgewindetriebe >](#)

[Neue Broschüre "Metrische
Kugelgewindetriebe" >](#)

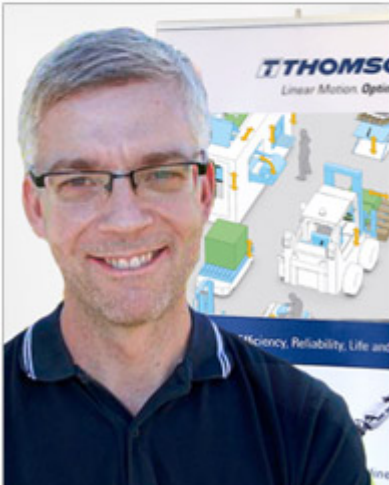
+ training/veranstaltungen



Einladung zum Webinar

Smarte Entwicklungen in der industriellen Linearaktuatorik

am 21. November 2017, Beginn 9 Uhr



Wie in vielen Branchen heute beobachtet werden kann unterliegt auch die industrielle Linearaktuatorik einem wachsenden Druck, sich der „Industrie 4.0“ anzupassen, in der sowohl die Automatisierung als auch der Datenaustausch ohne Eingriff durch den Menschen erfolgen.

Dieser Zusammenfluss von Trend und Produktionstechnologien hat die „Smart Factory“, die intelligente Fabrik, hervorgebracht und revolutioniert derzeit die Herangehensweise von Maschinenentwicklern an ihre Aufgaben.

Möchten Sie mehr erfahren? Dann sollten Sie unbedingt an diesem 45-minütigen Webinar mit Anders Karlsson, unserem Produktspezialisten aus Schweden, teilnehmen!

Melden Sie sich hier an >

In Netzwerken posten:



Weiterleiten:



Herausgeber: Thomson Industries, Inc.

sales.europe@thomsonlinear.com

THOMSON NEFF GmbH

Nürtinger Str. 70 | 72649 Wolfschlugen | Germany
Telefon +49 7022 504 0 | Telefax +49 7022 504 405
sales.germany@thomsonlinear.com

www.thomsonlinear.com

THOMSON Tollo Linear AB

Estridsväg 10 | 29165 Kristianstad | Schweden
Telefon +46 44 246700 | Telefax +46 44 244085
sales.scandinavia@thomsonlinear.com

Registergericht: Amtsgericht Stuttgart, HRB 220154

Geschäftsführer: Wolfgang Becker, Hannes Koch, Scott Benigni